



FELINOS

Um visual sofisticado e exclusivo

A Royal Canin (Descalvado/SP) inovou as embalagens da linha Feline Care Nutrition ao apresentar ao mercado o material que condiciona quatro alimentos, construído com três camadas: a primeira em poliéster, a segunda com poliéster metalizado e a terceira em polietileno, além de ter o prazo de validade estendido para 18 meses.

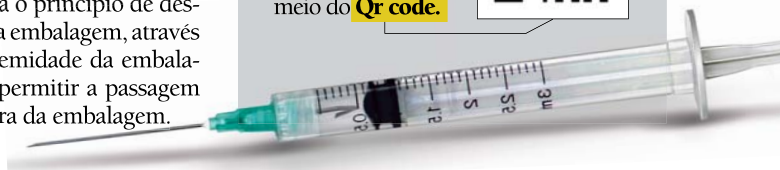
Uma outra novidade da embalagem é o efeito fosco que permite que elas fiquem menos marcadas devido ao manuseio ao longo do processo de distribuição, ficando

mais atraentes nos pontos de venda. A Royal Canin está implementando, também, uma estrutura diferenciada em todas as embalagens com peso a partir de 7,5kgs para cima. Chamado de Banzai, o sistema, que já é utilizado em alguns segmentos de alimentação humana, é usado exclusivamente da marca no segmento pet, utiliza o princípio de despressurização interna da embalagem, através de micro furos na extremidade da embalagem, com objetivo de permitir a passagem do ar de dentro para fora da embalagem.

ALTERAÇÃO

Nova resolução atualiza regras na Veterinária

O Conselho Federal de Medicina Veterinária (CFMV, Brasília/DF) publicou, em outubro, a Resolução nº 1.119, que estabelece que a vacinação de pequenos animais só ocorram em domicílio ou em estabelecimento médicos-veterinários, tais como hospitais, clínicas, consultórios e ambulatórios. Além disso, a nova resolução atualizou normas que regem os planos de saúde animal. Conheça toda a resolução por meio do **Qr code.**



NUNCA ME PREOCUPO COM AÇÃO, MAS APENAS COM A INAÇÃO.

—Winston Churchill

Você está pronto para tomar medidas contra contaminação de alimentos e risco de recall de produtos?

A Segurança Alimentar e procedimentos de higiene nos equipamentos Wenger, devem desempenhar um papel preponderante em sua produção. Considere apenas algumas de nossas soluções:

- Corporate Project Services (CPS), uma divisão inteira dedicada à gestão de sistemas de Segurança Alimentar.
- Equipamentos com menor potencial de contaminação cruzada e acúmulo de produto.
- Sistemas de circuito fechado para melhorar a transferência de produto e reduzir finos no ambiente.
- High-Intensity Preconditioner (HIP) para melhorar a eficiência na pasteurização e higienização.
- Projetos de equipamentos que permitem uma limpeza mais fácil, e inspeção do produto.
- Sistemas automáticos com controle de rastreabilidade e gravação.

Contacte-nos agora para as medidas de segurança personalizada para a sua produção.

Transformando idéias em oportunidades.

PROCESSAMENTO PROGRESSIVO DE ALIMENTOS PARA ANIMAIS DOMÉSTICOS

seguro

O que esperar do futuro

JOSÉ MAURICIO BERNARDI – Diretor de Vendas Wenger - América Latina.
TEL: +55 – 19 – 3881 5060 CEL: +55 – 19 – 99772 2809

E-MAIL: MAURICIOB@WENGER.COM

WENGER®

wenger.com

BELGIUM TAIWAN BRASIL CHINA TURKEY INDIA